

Nombre del municipio **VALLADOLID**

**RESULTADOS ABSOLUTOS AÑO DE CÁLCULO**

**Resultados** (el dato a introducir en el **formulario** en caso de solicitar la inscripción en el Registro es el expresado en **t CO<sub>2</sub>e**)

Año de cálculo **2022**

	t CO <sub>2</sub>	kg CH <sub>4</sub>	kg N <sub>2</sub> O	t CO <sub>2</sub> e
<b>EMISIONES DIRECTAS</b>	18.652,95	3.332,95	370,25	18.844,39
<b>EMISIONES INDIRECTAS POR ENERGÍA COMPRADA</b>	-	-	-	0,00
<b>TOTAL</b>	18.652,95	3.332,95	370,25	18.844,39

**Resultados por gases desglosados según actividades**

Nota: en los casos en los que se dispone únicamente del factor de emisión agregado expresado en CO<sub>2</sub>e y no de los factores de cada gas, estos últimos se considerarán nulos para el cálculo del total de las emisiones por gases.

EMISIONES	kg CO <sub>2</sub>	g CH <sub>4</sub>	g N <sub>2</sub> O	kg CO <sub>2</sub> e
Instalaciones fijas	5.682.543,78	499.564,29	0,00	5.696.531,58
Transporte por carretera <sup>(1)</sup>	12.970.408,86	2.833.383,33	370.251,99	13.147.860,37
Transporte ferroviario	0,00	0,00	0,00	0,00
Transporte marítimo	0,00	0,00	0,00	0,00
Transporte aéreo	0,00	0,00	0,00	0,00
Funcionamiento de maquinaria	0,00	0,00	0,00	0,00
Fugitivas - climatización y refrigeración	-	-	-	0,00
<b>SUBTOTAL</b>	18.652.952,64	3.332.947,61	370.251,99	18.844.391,95

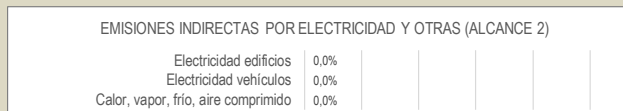
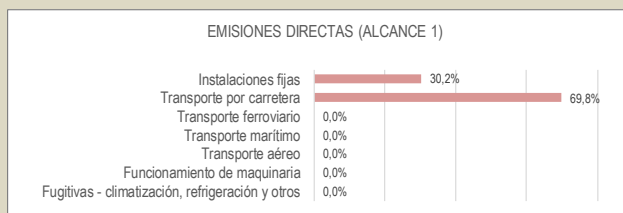
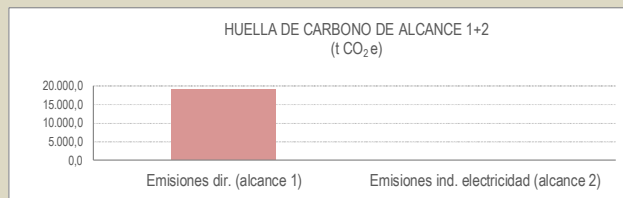
EMISIONES INDIRECTAS Y OTRAS ENERGÍAS (ALCANCE 2)	kg CO <sub>2</sub>	g CH <sub>4</sub>	g N <sub>2</sub> O	kg CO <sub>2</sub> e
Electricidad edificios <sup>(2)</sup>	-	-	-	0,00
Electricidad vehículos <sup>(2)</sup>	-	-	-	0,00
Calor, vapor, frío, aire comprimido	-	-	-	0,00
<b>SUBTOTAL</b>	0,00	0,00	0,00	0,00

TOTAL	18.652.952,64	3.332.947,61	370.251,99	18.844.391,95
-------	---------------	--------------	------------	---------------

<sup>(1)</sup> Las emisiones de los vehículos eléctricos se engloban en emisiones indirectas debidas al consumo de electricidad.

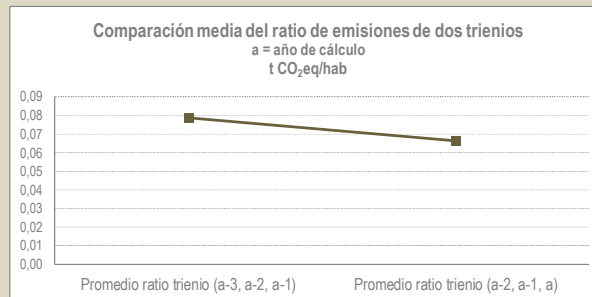
<sup>(2)</sup> Para años anteriores a 2021 las emisiones debidas al consumo eléctrico solo tienen en cuenta el CO<sub>2</sub> y no otros GEI

Al realizar los cálculos a través de los factores de emisión desglosados por gases (kgCO<sub>2</sub>/ud, gCH<sub>4</sub>/ud, gN<sub>2</sub>O/ud) es posible que se obtengan resultados ligeramente diferentes que al realizarlos a través del factor de emisión expresado en kgCO<sub>2</sub>e debido a los redondeos.

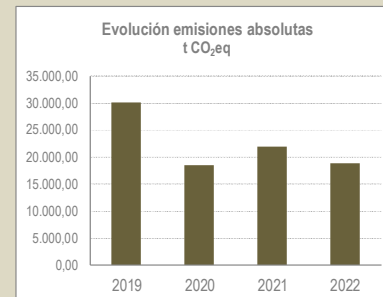


**EVOLUCIÓN - RESULTADOS ABSOLUTOS Y RELATIVOS**

<b>AÑO DE CÁLCULO</b>	<b>2022</b>	18.844,3900 t CO <sub>2</sub> eq	0,0637 t CO <sub>2</sub> eq /habitante
<b>AÑO 1:</b>	<b>2019</b>	30.057,9400 t CO <sub>2</sub> eq	0,1007 t CO <sub>2</sub> eq /habitante
<b>AÑO 2:</b>	<b>2020</b>	18.515,9500 t CO <sub>2</sub> eq	0,0619 t CO <sub>2</sub> eq /habitante
<b>AÑO 3:</b>	<b>2021</b>	21.848,8200 t CO <sub>2</sub> eq	0,0734 t CO <sub>2</sub> eq /habitante



**Reducción de 15,76%**



**RESULTADOS DE EMISIONES POR EDIFICIO / SEDE**